



Den Braven Sealants

DEN BRAVEN GASKET-SEALANT GASKET 300°C

4.53

SILNIKI – MASZYNY – TECHNIKA GRZEWCZA

Produkt	Jednoskładnikowy, trwale elastyczny, wysokotemperaturowy silikonowy kit uszczelniający, odporny na temperaturę do +300°C
Właściwości	<ul style="list-style-type: none">- odporny na wahania temperatury od -40°C do +300°C- chemoodporna „płynna” uszczelka, zastępująca tradycyjne uszczelki motoryzacyjne (gumowe, klinkierowe, korkowe, papierowe, filcowe, azbestowe itd.)- odporny na promieniowanie UV, wodę, sól oraz oddziaływanie wielu czynników chemicznych, takich jak: benzyna, kwasy, tłuszcze, oleje, paliwa, cieczy hydrauliczne, smary, spaliny, płyny mrozoodporne, płyny chłodzące itd.- łatwy w zastosowaniu bez względu na kształt powierzchni- przyczepny do powierzchni gładkich i porowatych, np. ceramika, stal, metale i ich stopy, szkło, lakierowane drewno- trwale elastyczny w pełnym zakresie temperaturowym- nie zawiera rozpuszczalników- znikomy skurcz- nie pęka
Zastosowania	<ul style="list-style-type: none">- uszczelnianie połączeń w budownictwie, transporcie i przemyśle, o wysokiej odporności chemicznej oraz termicznej od -40°C do +300°C- technika grzewcza (kotły, podgrzewacze, piece, kuchenki, zasobniki, wymienniki, przewody spalinowe, filtry, termostaty)- uszczelnienia motoryzacyjne (np. pompy wodne, pokrywy zaworów, miski olejowe, pokrywy łańcuchów rozrządu, pokrywy mostów napędowych, skrzynia biegów, osłony termostatów)- uszczelnianie elementów kolektorów słonecznych
Kolor	czerwony
Opakowania	80 ml – tubka 300 ml – plastikowy kartusz 200 L – beczka
Okres trwałości	18 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

DANE TECHNICZNE

Baza	silikon octanowy (na bazie polidimetylosiloksanów)
Konsystencja	półgęsta
Charakter	trwale elastyczny

Ciężar właściwy	1,03 g/ml
Lepkość	≈ 200.000 cPo (przy 20°C)
Ściekanie	wg ISO 7390: < 2 mm
Kożuszenie / czas obróbki	≈ 10 min (przy 23°C i 50% wilgotności względnej)
Czas utwardzania	≈ 3 mm dziennie (przy 23°C i 50% wilgotności względnej)
Moduł 100%	wg normy ISO 8339: 0,5 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	wg normy ISO 8339: 150%
Twardość Shore A (3s)	wg normy ISO 868: 25°
Wytrzymałość przy zerwaniu	wg normy ISO 8339: 0,6 MPa
Lepkość	≈ 200.000 cPo (przy temp. +20°C)
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40°C do +270°C (krótkookresowo do +300°C)
Możliwość malowania	nie

Twardość Shore A utwardzonej próbki (czas utwardzania 14 dni przy temp. +23°C i wilgotności względnej 50%, grubość filmu 2 mm) po ekspozycji na temperaturę +250° i +270°C przez okres 500 i 1000 godzin.	
500 godzin w temp. +250°C	≈ 22° (DIN 53505)
500 godzin w temp. +270°C	≈ 15° (DIN 53505)
1000 godzin w temp. +250°C	≈ 30° (DIN 53505)
1000 godzin w temp. +270°C	≈ 27° (DIN 53505)

ROZMIARY SPOIN

Minimalna szerokość	4 mm
Maksymalna szerokość	25 mm
Zalecane proporcje	Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24 Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14 W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku, stosować profile dylatacyjne.

PODŁOŻA

Rodzaje powierzchni	ceramika, stal czarna, galwanizowana, nierdzewna, aluminium i inne metale lub ich stopy, blachy powlekane, szkło, podłoża emaliowane, lakierowane, glazurowane, impregnowane drewno itp. W razie potrzeby zastosować środek gruntujący.
Przygotowanie	Usunąć z podłoża zabrudzenia, rdzę, tłuszcze i pozostałości po poprzednich klejach lub kitach uszczelniających. Zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.
Stan podłoża	Powierzchnia czysta, odtłuszczona, wolna od rdzy, zwarta i sucha

SPOSÓB UŻYCIA

Narzędzia	Pistolety ręczne lub pneumatyczne
Temperatura otoczenia	od +5°C do +50°C
Zalecenia	Zdjąć nakrętkę, naciąć końcówkę tuby, ponownie nałożyć nakrętkę i naciąć ją pod kątem na szerokości odpowiadającej wielkości spoiny. Fugę wygładzić szpachelką maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła (polecamy płyn do wygładzania fug na mokro - Den Braven Finisher) w ciągu 10 minut od nałożenia kitu i złączenia uszczelnianych elementów. Zapewnić dobrą wentylację. Fuga powinna mieć zawsze kształt ułatwiający swobodne ściekanie wody.

- Czyszczenie** Do czyszczenia rąk, narzędzi czy powierzchni zaleca się użyć specjalne ściereczki czyszczące Den Braven Bravo. Ewentualnie do mycia narzędzi po zakończeniu pracy można stosować terpentynę, benzynę ekstrakcyjną lub środek Den Braven MEK Cleaner. Do mycia rąk można także użyć środek Den Braven Handfris. Utwardzony silikon można usunąć przy pomocy środka Den Braven Sili-Kill.
- Ograniczenia** Nie stosować do uszczelnień głowic cylindrów i gaźnika. Nie stosować do połączeń z PE, PP, teflonem, podłożami bitumicznymi lub metalami niezabezpieczonymi antykorozyjnie. Unikać kontaktu z rozpuszczalnikami w trakcie utwardzania kitu. Gasket to kit uszczelniający stosowany zwłaszcza z racji jego chemoodporności i odporności na podwyższoną temperaturę. Gasket nie odznacza się wysoką przyczepnością (w zależności od materiału można jego przyczepność scharakteryzować jako niską w wypadku powierzchni gładkich, jak np. aluminium anodyzowane, po średnią, jak np. aluminium nieanodyzowane). Gasket stosowany jest zasadniczo jako uszczelka i w tej funkcji zawsze występuje ściśnięty pomiędzy dwoma elementami korpusu, pełniąc właśnie rolę uszczelki. Dlatego w jego wypadku nie wymaga się tak dużej przyczepności jak w wypadku standardowych kitów silikonowych octanowych, bo każda uszczelka z czasem się zużywa i w razie jej wymiany na nową, jeśli Gasket prezentowałby wysoką przyczepność, jej całkowite usunięcie bez uszkodzenia podłoża macierzystego, bez użycia narzędzi mechanicznych byłoby niemożliwe lub mocno utrudnione.
- Bezpieczeństwo ogólne** Patrz: Karta charakterystyki 4.53
UWAGA: Chronić przed dziećmi.

Opowiedzialność: Podane informacje są wynikiem badań i doświadczeń Den Braven Sealants, co jest podstawą ich rzetelności i wiarygodności. Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania swoich produktów, a ponieważ sposób użycia produktów jest całkowicie poza jego kontrolą, użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.

22/09/2010